

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C. 1, LETT. F) D.LGS N. 33/2013**

In ottemperanza alle disposizioni del D.Lgs. n. 33/2013, io sottoscritto/a:

Cognome	Nome
PAOLUCCI	GIUSEPPINA
Luogo di nascita	Data di nascita
ORTONA	27-06-1978

DICHIARO

1 - BENI IMMOBILI (terreni e/o fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità

- (a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.
 (b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

2 - BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni

3 - STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

4 - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività economica svolta
SINDACO EFFETTIVO	ISTITUTO NAZIONALE TOSTIANO	

DICHIARO

che il coniuge e parenti entro il secondo grado non hanno acconsentito alla pubblicazione dei dati così come previsto dalla normativa e pertanto prende atto che sul sito web dovrà essere "data evidenza al mancato consenso"

oppure

di allegare, in quanto hanno prestato il loro consenso, le dichiarazioni dei redditi e le altre dichiarazioni richieste effettuate:

dal coniuge non separato;

dai parenti entro il secondo grado (padri, madri, figli, fratelli e sorelle, nonni e nipoti, intesi come figli dei figli):

(Indicare i nomi): _____

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 20/01/2017

Firma

